

证券代码：603166

证券简称：福达股份

桂林福达股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：20241128

投资者关系活动类别：	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他 _____（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	嘉实基金、华富基金、长安基金、国金基金、诺安基金、永赢基金、天弘基金、平安基金、华夏基金、国寿安保基金、荣炜基金、中国人民养老保险、冲积资产、龙麟集团、上海胤胜资产、涌津投资、架桥资本、上海常垒资本、深圳乾明资产、东方财富证券、信达证券、西南证券、万联证券、西部证券、华福证券、山西证券、申万宏源证券、招商汽车、华金证券、上海永谐投资、苏州园丰资本、创胜集团、上海投思清尚财务咨询（排名不分先后）
时间	2024年11月26日-11月27日
地点	福达股份厂区
上市公司接待人员姓名	董事长黎福超先生、总经理王长顺先生、副总经理兼财务总监张海涛先生、副总经理兼董事会秘书范帆先生、总工程师黄斌先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p>（一）现场参观公司</p> <p>公司副总经理兼董事会秘书范帆先生、总工程师黄斌先生带领投资者参观公司生产厂区及展示厅。</p> <p>（二）介绍公司整体业绩情况</p> <p>公司副总经理兼董事会秘书范帆介绍了公司的组织架构、发展历程、主要产品、主要客户、前三季度业绩情况和历年分红以及公司的核心优势等公司基本情况。</p> <p>（三）回复投资者的主要问题</p> <p>问题 1：公司锻造业务的核心竞争力在哪？</p> <p>回答：公司拥有由俄罗斯 TMP 公司与中国二重生产的多台热模锻压力</p>

机，构建了6条先进的锻造生产线。这些生产线构成了公司核心的生产能力，使福达锻造公司在国内锻造行业中脱颖而出，具备突出的锻钢曲轴毛坯、汽车零部件毛坯锻件及工程机械毛坯锻件的自产能力。这不仅丰富了公司的产品线，也全面提升了公司的技术和装备水平。

在模具设计与加工方面，福达锻造公司具备世界一流的技术实力。公司引进了德国DMG五座标等尖端的高速加工设备，同时配备了海克斯康桥式三坐标测量机、模具仿真等软硬件系统。这使得公司从模具设计到加工制造的全流程都能实现高效的CAM技术，每年新制造的大型模具超过100套。

此外福达锻造公司开发的“曲轴数字化锻造车间系统”被国家工信部列为2017年智能制造试点示范项目。同时，“年产百万件曲轴数字化锻造车间系统的研制与应用示范”项目更是荣获了中国机械工业科学技术奖二等奖，充分展示了公司在智能化制造方面的卓越成就。

问题 2：目前公司新能源电驱齿轮产品产销情况如何？

回答：目前公司新能源电驱齿轮产品的订单较为饱满，产能处于逐步爬坡过程中，可以关注公司后续披露的年度报告。

问题 3：电驱动齿轮业务客户进展如何？

回答：在新能源电驱动齿轮新业务拓展方面，目前比亚迪和联合电子的一款产品已分别进入量产阶段。上半年，吉利两轴两齿项目和联合电子一体轴项目均已顺利获得定点，并进行小批样件的生产，原计划于三季度启动量产工作，目前该项目的量产工作顺利。

在新客户开发方面，目前正与舍弗勒洽谈新的主减齿轮业务，双方正在进行深入的技术交流和商务谈判。此外，联合电子的小米、大众轴齿项目、吉利轴齿项目以及比亚迪DMI5.0平台的轴齿项目也在前期沟通交流中。

问题 4：公司的新能源业务的生产情况怎么样？

回答：目前公司新能源曲轴订单较多，产能已达到饱和状态，公司积极进行产线改造，提升产能，正在推动“新能源汽车混合动力曲轴智能制造项目”建设。该项目于2024年6月开始建设，建设周期十二个月。目前该

项目部分生产线设备已陆续到厂进行调试，公司将积极推进该项目建设确保按期完成。

问题 5：公司在降本增效方面采取了哪些措施？

回答：在人员管理方面，全面梳理岗位编制，结合数智化管理工具的上线应用优化相应业务人员；在乘用车曲轴快速上量和人员短缺的情况下，出台员工借调支援政策，统一开展人员内部调配，确保生产交付顺利进行的同时在幅度提高人员效率。在采购管理方面，进一步强化供应链管理部和设备动力部的采购降本职能，对合金刀具、砂轮、外协费用、设备维修等主要采购支出开展竞标竞价，对大宗钢材类大额物资开展按季度需求集中采购竞价模式。在技术降本和制造降本方面，各子公司均制订了详细的方案，并按计划落实。公司通过数智化项目运用，进一步完善系统基础功能和系统间联动，从项目管理、生产执行、费用控制到库存管理等关键流程均实现在线实时联动，从而实现按时产品交付、提升产品质量、提高运营效率、降低生产成本，确保企业产品综合成本优势，提高产品市场竞争力。

问题 6：公司技改的进展情况如何？

回答：公司在上半年对乘用车曲轴生产线进行了全面的布局调整，对 4 条生产线进行了自动化改造，并已开始投入使用。同时，为了应对后续新能源混动曲轴订单需求，公司将新建 4 条总产能达 100 万根的自动化新能源混动曲轴生产线，目前已完成所有设备的订购，将在 25 年 5 月底前陆续投产。此外，由于全新的曲轴毛坯锻造生产线投资周期较长，为应对曲轴产品对毛坯的急迫需求，公司在现有锻造生产线的基础上进行工艺创新和技术改造，大幅提高现有生产线的锻打节拍，从而有效保证了曲轴成品的交付能力。

问题 7：公司海外业务进展如何？

回答：公司持续加大国际业务拓展的力度，其中在欧洲市场方面，与瑞典沃尔沃就欧洲供货产品项目进行了多轮商务洽谈；获得欧洲宝马毛坯的产品图纸并进行了报价；对 Feure、凯斯勒等欧洲厂商均完成了多款产品的报

价工作。

问题 8：公司机器人业务的目前进展怎么样？

回答：公司持续关注机器人零部件产业的迅速发展，今年上半年公司迅速组建专门的技术团队，进行机器人关键零部件产品的研发，并结合现有精密齿轮生产能力，在机器人减速器产品上已获得相应成果。公司将继续在机器人零部件新产品上加大研发力度，并积极拓展机器人减速器产品定点项目。

附件清单
(如有)

无