

新疆八一钢铁股份有限公司

关于轧钢厂中厚板新建 3500mm 预矫直机项目的投资公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示:

- 投资标的名称:轧钢厂中厚板新建 3500mm 预矫直机项目(以下简称“本项目”或“项目”)。
- 投资金额:本项目建设不含税总投资不超过 3500 万元。
- 相关风险提示:该项目的实施与公司经营环境、市场状况变化等诸多因素相关。具体实施中,可能存在因工期、人力成本变动等原因导致投资调整的风险。

一、投资概述

1. TMCP 高强钢板作为高端中厚板产品,体现了生产技术水平 and 产品能力,已成为中厚板产品工艺开发的发展方向。根据新疆八一钢铁股份有限公司(以下简称“八一钢铁”)中厚板产品结构调整需求,拟增加 Q420 以上风电桥梁钢、Q550/Q690 煤机用钢、600MPa 水电钢等 TMCP 高强钢生产量,总占比 50%。

2. 中厚板机组现有工艺装备条件生产 TMCP 高强钢板时存在如下问题:

(1) 采用低温控轧生产 TMCP 钢板,钢板头尾部易翘曲、薄宽规格钢板板形差。当这种板形的钢板通过 ACC 后因冷却不均匀,钢板板形加剧恶化。

(2) 由于控制冷却后的钢板板形较差,在热矫直过程中产生的残余应力较大,待钢板冷却至室温后,残余应力释放使得钢板产生二次瓢曲,严重时钢板无

法进入 UST 进行探伤和双边剪切边。不平度超标钢板需转至精整区进行冷矫直挽救。

(3) 轧态钢板头部、尾部板形影响 ACC 温度均匀性和全长性能均匀性。越高强度的 TMCP 钢板，需要更高的冷却强度和更低的冷却温度，轧态板形不良对温度均匀性和组织性能差异的影响也越大。在产品工艺设计时，需要提高钢板强度性能富余量，增加切头、切尾余量，生产成本增加。

3. 为解决 TMCP 高强的钢板形二次瓢曲、组织性能均匀性等问题，保证生产质量水平，在 ACC 入口增设预矫直机是主要技术措施；同时提高 TMCP 高强钢通过多块钢集批轧制保证生产工艺过程连续稳定，需要对精轧前后辊道单独传动以细化分组。

二、投资项目的的基本情况

项目名称：轧钢厂中厚板新建 3500mm 预矫直机项目

(一) 项目类别：技术改造。

(二) 项目工期：工期 264 天。

(三) 项目资金来源：公司自筹。

(四) 项目投资核定：项目建设不含税总投资不超过 3500 万元。

(五) 项目主要建设内容：

1. 在 ACC 入口新建 3500mm 预矫直机，项目内容包括预矫直机成套设备，以及土建基础、液压、电气、润滑、自动化、供配电、公辅等。

2. 预矫直机基本配置采用全液压、四重倾动、可逆式，最大矫直力大于 3100 吨，主电机功率 $2 \times 750\text{kw}$ ，辊系一用一备。

3. 精轧机前 63 根集中传动辊道改单传，辊道利旧。

三、投资对公司的影响

项目实施后，中厚板机组成功具备 TMCP 高强钢全品种规格的批量生产能力，有效推动公司产品结构向高端化延伸，为提升市场竞争力奠定坚实基础。

四、投资的风险分析

1. 该项目的实施与公司经营环境、市场状况变化等诸多因素相关。具体实施

中，可能存在因工期、成本变动等原因导致投资调整的风险。如若超出预算范围，公司将按照相关规定，及时履行相关审议程序并予以披露。

2. 市场需求量和价格存在波动，项目预期利润会随之波动。
3. 根据《公司章程》的相关规定，本项目投资需提交公司股东大会审议批准。

特此公告。

新疆八一钢铁股份有限公司董事会

2025 年 10 月 27 日