福建龙溪轴承(集团)股份有限公司 关于选举职工董事的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述 或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

根据《中华人民共和国公司法》《福建龙溪轴承(集团)股份有限公司章程》 等有关规定,福建龙溪轴承(集团)股份有限公司(以下简称"公司")董事会 由9名董事组成,其中职工董事1名,职工董事由公司职工通过职工代表大会、 职工大会或者其他形式民主选举产生,无需提交股东会审议。

公司于2025年11月5日召开了第八届七次职代组长(扩大)会,经与会职 工代表审议,同意选举陈浩先生为公司第九届董事会职工董事(简历详见附件), 任期自本次职代组长(扩大)会选举通过之日起至公司第九届董事会任期届满之 日止。

陈浩先生的任职资格符合相关法律、法规、规范性文件和《公司章程》的有 关规定。陈浩先生当选公司职工董事后,公司董事会中兼任公司高级管理人员以 及由职工代表担任的董事人数总计未超过公司董事总数的二分之一,符合相关法 律法规的要求。

特此公告。

附件: 职工董事简历

福建龙溪轴承(集团)股份有限公司

董 事 会

2025年11月5日

附件: 职工董事简历

陈浩,男,1983年2月出生,大学本科学历,在职硕士,中共党员。2007年7月至2014年6月,历任福建龙溪轴承(集团)股份有限公司车间见习、热处理车间技术员、关节轴承研究所工艺技术员;2014年6月至2021年12月,历任福建龙溪轴承(集团)股份有限公司热处理车间副主任、工艺与设备研究所副所长、热处理车间党支部副书记(主持支部工作)、热处理车间副主任(主持);2021年12月至2022年11月,任福建龙溪轴承(集团)股份有限公司关节轴承事业部党支部书记、热处理车间主任、生产制造部副部长(兼);2022年11月至2023年12月,任福建龙溪轴承(集团)股份有限公司关节轴承联合车间党支部书记、热处理车间主任、生产制造部副部长(兼);2023年12月至今,任福建龙溪轴承(集团)股份有限公司关节轴承联合车间党支部书记、热处理车间主任、生产制造部副部长(兼);2023年12月至今,任福建龙溪轴承(集团)股份有限公司关节轴承联合车间党支部书记、热处理车间主任、生产制造部副部长(兼);2023年12月至今,任福建龙溪轴承(集团)股份有限公司关节轴承联合车间党支部书记、热处理车间主任、生产制造部副部长(兼)、总调度(兼)。