

证券代码：920098

证券简称：科隆新材

公告编号：2025-134

## 陕西科隆新材料科技股份有限公司

### 投资者关系活动记录表

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带法律责任。

#### 一、 投资者关系活动类别

√ 特定对象调研

☐ 业绩说明会

☐ 媒体采访

☐ 现场参观

☐ 新闻发布会

☐ 分析师会议

☐ 路演活动

√ 其他（线上会议）

#### 二、 投资者关系活动情况

活动时间：2025 年 12 月 24 日

活动地点：上海市浦东区文华东方酒店

参会单位及人员：西部证券、汇添富基金、上汽金控、江海证券、东北证券、国泰海通证券、山西证券、中山证券、上海昱弘资产管理有限公司、富安达资产管理（上海）有限公司、富达基金管理（中国）有限公司、北京珺州私募基金管理有限公司、国泰海通证券股份有限公司、圆信永丰基金、宁银理财有限责任公司、宏颐资本、盈科汇金、荣信泰

上市公司接待人员：副总经理兼董事会秘书任瑞婷女士

#### 三、 投资者关系活动内容

**问题 1：请介绍公司耐烧蚀橡胶材料的主要技术特点、性能优势及其解决的核心痛点。**

回答：公司的耐烧蚀材料主要成分为丁腈橡胶或者三元乙丙橡胶。丁腈橡胶和三元乙丙橡胶耐烧蚀材料具有优异的耐高温性能，耐温可达 3700K；同时具有出色的耐冲刷、抗烧蚀能力，线烧蚀率 $\leq 0.10\text{mm/s}$ ；实现了低密度与高强度的一体化设计。其有效解决传统材料烧蚀快、密度与力学性能矛盾、高温下易脆裂脱落、无法满足发动机/高压舱等强烧蚀场景的核心痛点问题。

**问题 2：公司的橡塑新材料终端产品具体有哪些？与市场同类产品相比，具备哪些竞争优势？**

回答：公司的橡塑新材料产品主要为液压组合密封件、液压软管等高性能橡塑新材料产品，可应用于煤矿综采、军工、风电、高铁等多个领域。同时，公司还积极推进围绕着算力、数据中心液冷系统配套的软管、密封产品等新产品的研发工作，已通过重点客户的合格供应商认证；布局低空经济无人货运飞机领域配套的密封产品，已小批量供货，并已通过重点客户的合格供应商认证；风力发电主轴、船舶、导弹配套的密封产品稳步推进中。相关业务细节严格遵循国防军工保密管理规定及公司信息披露管理制度，涉密信息已按要求合规处理，后续将根据监管规则及业务进展及时履行信息披露义务。

公司橡塑产品的优势根植于近 30 年积累的超过 200 项成熟混炼胶配方及与之匹配的制造工艺，是支撑跨领域拓展的坚实基础。这套体系具备高度的通用性和快速的定制化开发能力，能够依据军工、高铁、风电等不同行业对材料耐极端温度、高可靠性等截然不同的苛刻工况要求，进行针对性配方设计与工艺调整，从而满足客户的个性化需求，实现关键材料的进口替代。

**问题 3：公司的聚四氟乙烯软管除在航空航天领域应用外，能否在低空经济无人机方面应用？**

回答：目前，公司聚四氟乙烯软管组件国产化项目，已完成相关合规验证，为后续批量供货奠定坚实基础。

此外，公司正积极把握低空经济的发展机遇，已成功向客户供应无人货运飞机发动机进气道密封系统，该产品旨在有效解决无人货运飞机在低空复杂环境中的进气密封与飞行安全问题。相关产品已实现小批量供货，并已通过重点客户的

合格供应商认证，标志着该业务取得了实质性进展。公司将持续聚焦材料技术优势，深化与行业客户的合作，积极融入低空经济产业链。

**问题 4：请介绍公司液冷系统配套的软管、密封产品所采用的材料体系、主要应用场景及相应的技术优势。**

回答：公司液冷系统核心部件包含两大 EPDM 液冷密封圈和 PTFE 波纹冷却软管两大解决方案。EPDM 液冷密封圈采用特种配方的三元乙丙橡胶等复合材料，其耐受温度范围达-55℃至 125℃，并具备优异的抗压缩抗变形能力。PTFE 波纹冷却软管采用聚四氟乙烯改性材料制成，具备耐腐蚀、高密封和抗老化的特性，能在-60℃至+260℃的宽温域内长期稳定工作。

目前，公司正在积极推进围绕着算力、数据中心液冷系统配套的软管、密封产品等新产品的研发工作，并已通过重点客户的合格供应商认证。

**问题 5：公司的密封产品的差异化主要体现在哪些方面？**

回答：公司密封产品的差异化竞争力是由材料技术、定制能力、工艺水平和验证成果共同构筑的多维壁垒体系。公司经过多年持续研发和改进混炼胶技术配方，目前已形成一套成熟的混炼胶工艺流程并积累了 200+成熟混炼胶配方库，能够根据不同性能需求快速响应定制化产品，满足各类客户的差异化需求，以顺应新兴行业的发展趋势。并且，公司具备“设计-制造-服务”的一体化能力，能够提供从密封系统设计、万种型号产品生产（涵盖超大尺寸）到后期维修的全链条服务，深度绑定客户，提升单客户价值。凭借多年积累的橡塑新材料产品研发经验，公司密封产品已成功向军工、高铁、风电等高端领域延伸。

陕西科隆新材料科技股份有限公司

董事会

2025 年 12 月 25 日