

证券代码：603926

证券简称：铁流股份

铁流股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2025-010

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 一对一沟通 <input type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称 (排名不分先后)	东北证券、浙江探骊私募基金、浙江朝景投资、浙江新干世业投资、上海磐鹰私募基金
时间	2025年12月26日
地点	浙江省杭州市临平区临平街道兴国路398号
上市公司接待人员	董事会秘书 周莺 证券事务代表 梅雪
投资者关系活动主要内容介绍	<p>提问1：公司机器人业务推进情况？</p> <p>回复：公司于本年9月与哈特研究院签署了共建研发实验室的协议。12月，公司设立全资子公司“吉尔福（杭州）智能机器人有限责任公司”，注册资本壹亿元整，经营范围涵盖服务消费机器人制造、智能机器人的研发和销售、机器人关键零部件的研发和制造、互联网数据服务、人工智能行业应用系统集成服务等。同时，公司新增“具身智能事业部”。公司将以“吉尔福”作为开拓具身智能业务的平台，通过与哈特研究院的深度合作，充分发挥双方强大的研发实力与尖端智能制造及高精密制造的技术优势，聚焦具身智能机器人关键零部件的高精度制造和多维性能检测，为机器人行业提供“高适配/高稳定/高性价比”的核心功能零部件的解决方案。</p> <p>提问2：公司在机器人零部件领域具备哪些核心技术与装备优势？</p> <p>回复：公司在模具开发、高精密加工及热处理方面拥有核心技术优势。尤其在热处理领域是国内最先引进日本热处理设备的企业之一，积淀了数十年热处理工艺经验。公司斥资数千万元，引进国际最先进的ECM低压真空渗碳炉，对原有热处理设备及工艺进行全面升级。作为技术范式升级，它能从根本上解决传统渗碳缺陷，为机器人关键零部件提供高性能、高精度且绿色可持续的热处理方案。同时，公司具备稳健的财务结构，资产负债率较低、商誉较少、大股东股权无质押且账面现金流充裕，这为公司在机器人零部件领域的布局提供了坚实保障。</p>

	<p>公司将目标转向高度同源的人形机器人赛道，积极转型，既契合公司的长期发展战略，亦符合全体股东的利益。</p>
	<p>提问 3：机器人业务客户拓展情况？</p> <p>回复：公司深耕车辆传动系统制造以及高精密加工领域，凭借技术创新能力、高适配度特点，与国内主流整车企业均有合作；同时，近年来公司在新能源车辆高精密零部件领域也取得了突破，与理想汽车、零跑汽车、大众汽车等新能源车企建立了合作。公司将利用自身在汽车市场积累的客户资源和品牌影响力，积极开拓机器人零部件市场业务。通过与整车企业的紧密沟通，了解他们在机器人应用方面的潜在需求，为其提供定制化的解决方案。同时，积极拥抱新业态，与具身机器人本体企业进行技术对接，配套开发关键零部件。</p>
	<p>提问 4：公司 2025 年三季报在建工程同比增长幅度较大的原因？</p> <p>回复：主要是因为公司新增了几台旋锻设备，截止三季度末尚未转为固定资产。该设备从奥地利进口，单台价值达数千万元，定制周期较长。该设备能够加工细长、薄壁等容易变形的复杂工件，加工出的成品尺寸精度高（可达微米级）、表面光洁度好，并且金属纤维流线连续，使得工件的力学性能更为优良，广泛应用于航天、汽车、医疗器械及电子领域的精密金属件制造。</p>
	<p>提问 5：新能源汽车电机轴产品有何技术优势以及项目进展情况？</p> <p>回复：公司生产的新能源汽车电机轴主要为空心电机轴，是连接电机与传动系统的关键机械部件，其工艺流程主要包含 CNC 车加工、渗碳热处理、精车、精滚齿、顶尖孔研磨、外圆磨、自动全尺寸检测等。公司配备了多台单台价值数千万的旋锻设备、多轴复合车铣中心、外圆磨、日本双刀架车削中心、高精度滚齿机等设备，保证了高端制造加工精度，使产品精度控制在 2 至 5 μ。截至目前，公司已取得理想汽车、零跑汽车、大众汽车等公司的电机轴订单。该募投项目已于今年结项，产能明后两年逐步释放。</p>
附件清单	无