

证券代码：301129 证券简称：瑞纳智能 公告编号：2026-002

## 瑞纳智能设备股份有限公司关于

### 投资建设智能高效热泵研发生产基地的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

#### 一、对外投资概述

瑞纳智能设备股份有限公司（以下简称“公司”）计划在安徽合肥长丰县双凤工业区，拟以自筹资金约 1.699 亿元投资新建一座集核心部件制造、整机组装、技术展示于一体的现代化智能高效热泵研发生产基地（以下简称“项目”或“本项目”）。项目建成后预计将形成年产约 9,135 台（标准机型）智能高效热泵机组的产能，重点聚焦于突破大功率磁悬浮压缩机等“卡脖子”技术，实现自主可控生产。项目紧密契合国家“双碳”目标与清洁取暖政策，旨在将公司技术储备转化为市场优势，是公司布局清洁能源装备制造、驱动未来增长的关键战略举措。

公司于 2026 年 1 月 9 日召开了第三届董事会第十八次会议，审议通过了《关于投资建设智能高效热泵研发生产基地的议案》。根据《深圳证券交易所创业板股票上市规则》《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第 2 号——创业板上市公司规范运作》及《公司章程》等有关规定，本次投资事项无需提交股东会审议，本次投资不构成关联交易，亦不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。

#### 二、投资项目的的基本情况

（一）投资项目建设名称：智能高效热泵研发生产基地建设项目；

（二）投资项目实施主体：瑞纳智能设备股份有限公司；

（三）建设地址：长丰县双凤经济开发区凤霞路与西淝河路交口公司自有地块内；

（四）建设内容及规模：公司计划在安徽合肥长丰县双凤工业区，投资约 1.699 亿元，新建一座集核心部件制造、整机组装、技术展示于一体的现代化智能高效热泵研发生产基地。主要建设内容为一栋混凝土框架主车间、一栋钢结构仓库及两栋模拟应用场景的展示民房（具体以实际建设情况为准）。项目建成后预计将形成年产约 9,135 台（标准机型）智能高效热泵机组的产能，重点聚焦于突破大功率磁悬浮压缩机等“卡脖子”技术，实现自主可控生产。

（五）资金来源：公司自筹资金；

（六）投资项目建设期：15 个月，项目建设周期以实际投资建设情况为准。

### 三、投资项目建设必要性和可行性

#### （一）必要性

##### 1、抢占技术制高点，破解“卡脖子”困境，实现自主可控

当前，在 300kW 以上大功率、全气候高效热泵领域，尤其是磁悬浮离心压缩机这一核心部件，国内市场仍严重依赖进口或面临技术空白。本项目聚焦于智能高效热泵的自主研发与规模化生产，旨在突破海外技术垄断，填补国内产业空白。通过建设自有研发生产基地，公司将彻底掌握从核心部件到整机集成的完整技术链与供应链，不仅提升产品竞争力与利润率，更能保障产业链安全，为国家能源装备自主化战略贡献关键力量。

##### 2、打造一体化产业生态，构建从“制造”到“智造”再到“展示”的竞争壁垒

本项目规划并非单一的制造工厂，而是集高效智能制造、前沿技术研发、真实场景展示、客户深度体验于一体的综合性产业基地。

#### （1）智能制造

通过自主开发+外部引进建造自动化产线、智能物流与管理系统，提升品质、效率与柔性化生产能力。

#### （2）技术研发

基地内设研发中试与实验室，便于技术与生产的快速迭代，形成“研发-中试-量产”闭环。

### （3）场景展示

独有的模拟民房展示区，复刻 20 世纪 80 年代砖板式建筑结构与现代混凝土建筑结构，打造一个集热泵噪音测试、振动测试、暖通、自控、算法调控及数字孪生可视化于一体的住宅实景，使客户沉浸式体验产品效果，这是最有力的营销工具，能极大增强品牌信任与技术说服力。

此举将公司的竞争力从单一的产品销售，升级为“先进制造+解决方案+品牌体验”的一体化输出，构筑难以复制的行业壁垒。

### 3、强化公司战略定位，驱动第二增长曲线，提升资本市场价值

公司在传统供热数字化改造市场已建立优势，建设热泵研发生产基地，标志着公司战略性地进军空间更为广阔的清洁供暖与工业节能市场，开辟了全新的、高速增长的第二曲线。这不仅能够优化公司营收结构，分散经营风险，更能向资本市场清晰地展示公司紧跟能源革命、持续科技创新、拓展成长边界的决心与能力，有助于提升公司的整体估值与长期投资价值。

## （二）可行性

### 1、技术可行性坚实

公司已掌握“OT+IT+AI”的全栈技术能力，并已完成智能高效热泵机组等核心产品的研发、验证及小批项目交付运行，具备产业化基础。

### 2、战略与执行基础可靠

作为智慧供热领域首家 A 股上市公司，公司拥有丰富的重大项目管理和资本运作经验，项目团队配置完善，实施路径清晰。

### 3、财务与经济可行

本项目总投资约 1.699 亿元，全部由公司自筹。经分析，公司预计本项目存在盈利空间，认为本项目具备较强的抗风险能力。本项目在经济上是合理、可行

的。

### （三）结论

本项目是公司紧抓国家能源革命机遇，将前沿技术产业化，从而抢占高端装备制造制高点、驱动公司业绩增长的战略性投资。项目背景清晰，必要性紧迫，且在技术、战略与财务上均具备高度的可行性。

## 四、对公司的影响

智能高效热泵是电能替代化石能源供暖、实现工业余热回收增效的核心装备，公司投资建设智能高效热泵研发生产基地，契合国家“双碳”目标与清洁取暖产业政策导向，旨在将现有成熟技术储备高效转化为核心市场竞争优势，是公司布局清洁能源装备制造、培育未来增长极的关键战略举措。

公司已形成多型号智能高效热泵产品的成熟技术储备，本次自有研发生产基地的建设，标志着公司正式进军清洁供暖与工业节能核心市场，可有效扩充规模化、智能化产能，持续强化核心技术自主研发与成果快速转化能力，实现降本增效并全面提升产品核心竞争力。此举不仅能够优化公司营收结构、有效分散经营风险，更向资本市场充分体现公司紧跟能源革命、坚持持续科技创新、积极拓展长期成长空间，有利于提升公司整体估值水平，增强长期投资价值。

## 五、投资项目存在的风险及应对措施

### （一）市场与行业风险：应对周期性调整与激烈竞争

风险主要表现为：市场存在波动、竞争格局深刻变化、政策依赖路径需转变。

为有效应对上述风险，项目将采取以下差异化策略：实施精准的市场聚焦、构建“产品+服务”的深度绑定模式、建立多层次的政策跟踪与利用机制。

### （二）技术与研发风险：攻克高端装备产业化难关

主要风险在于：技术复杂度高，量产一致性难保证；产品性能需经严苛工况验证；研发进度存在不确定性。

公司将依托并强化自主研发平台、执行严格的“阶梯式”验证流程、实施精

细化的研发项目管理来应对上述风险。

### （三）运营与财务风险：保障盈利预期与现金流安全

项目从建设到实现稳定盈利期间，运营与财务层面主要面临两大挑战：成本管控压力显著、投资回报可能延迟。

为实现稳健运营，在成本端建立弹性供应链体系。在生产端，推行精益制造，通过工艺优化降低损耗。在销售与资金端实施动态监控与灵活策略。财务部门将紧密监控产能利用率、毛利率、现金流等关键指标，尤其是对照盈亏平衡点进行敏感性分析。市场部门则需准备多套定价与营销策略，根据市场反馈快速调整，确保订单获取与利润目标的平衡。此外，项目资金使用将严格执行预算，并为不可预见支出预留充足缓冲，保障整体资金链安全。

### （四）项目管理与实施风险：确保工程落地与组织协同

具体风险包括：工程建设存在延期风险、内部协同效率面临考验。

公司将建立严谨的流程与强有力的组织保障来应对上述风险。

### （五）合规与安全风险：筑牢经营底线与品牌根基

具体风险包括：产品合规性风险、生产安全与质量风险。

坚持“预防为主，体系保障”原则，在合规方面推行“标准先行”策略，在安全与质量方面，致力于构建“双体系”融合保障，即建立并严格执行一体化的安全生产标准化体系与ISO9001质量管理体系。

## 六、备查文件

（一）第三届董事会第十八次会议决议；

（二）第三届董事会战略委员会2026年第一次会议决议。

特此公告。

瑞纳智能设备股份有限公司董事会

2026年1月10日