



辽宁奥克化学股份有限公司

关于全球首创“环氧乙烷与二氧化硫催化合成锂电池添加剂用亚硫酸乙烯酯技术”通过科技成果鉴定及项目进展的自愿性信息披露公告

证券代码：300082

证券简称：奥克股份

公告编号：2026-003

## 辽宁奥克化学股份有限公司关于 全球首创“环氧乙烷与二氧化硫催化合成锂电池添加剂用亚硫酸乙烯 酯技术”通过科技成果鉴定及项目进展的自愿性信息披露公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

辽宁奥克化学股份有限公司（以下简称“公司”）年产 2 万吨亚硫酸乙烯酯（ES）项目（以下简称“ES 项目”）由公司全资子公司吉林奥克新材料有限公司（简称“吉林奥克”）投资建设，应用于该项目的“环氧乙烷与二氧化硫催化合成亚硫酸乙烯酯（ES）技术”由公司和吉林奥克联合开发。2026 年 1 月 18 日，中国石油和化学工业联合会在吉林省吉林市组织以中山大学、中国科学院大连化学物理研究所、中科院长春应化所、大连理工大学等单位的 7 位专家组成的鉴定委员会，对“环氧乙烷与二氧化硫催化合成亚硫酸乙烯酯（ES）技术”进行了科技成果鉴定，现将鉴定结果及 ES 项目的进展情况公告如下：

### 一、科技成果鉴定意见

出席“环氧乙烷与二氧化硫催化合成亚硫酸乙烯酯（ES）技术”科技成果鉴定会的鉴定委员会专家听取了公司及吉林奥克的技术工作报告和现场考核专家组的考核报告，审阅了相关技术资料，经质询、讨论，形成鉴定如下意见：

（一）提交的技术资料齐全、规范，符合鉴定要求。

（二）主要取得的创新：

1、首创环氧乙烷（EO）与二氧化硫催化生产亚硫酸乙烯酯（ES）新工艺，原子经济性高，反应条件温和，三废产量少，产品纯度高；

2、发明了新型高效低成本的催化剂，具有高活性、高选择性，兼具长循环寿命，实现了工艺的低物耗、低能耗、低成本；

3、创新性地将公司现有生产装置应用于 ES 生产，并集成了高效分离纯化技术，实现了万吨级生产线的长周期安全稳定运行。

（三）建成国内外首套 2 万吨/年环氧乙烷与二氧化硫生产亚硫酸乙烯酯工业化装置，产品可根据需求生产更高品质锂离子电池电解液添加剂，市场前景广阔，对拓展环氧乙烷产业链、保障新能源材料产业发展具有重要意义，经济和社



辽宁奥克化学股份有限公司

关于全球首创“环氧乙烷与二氧化硫催化合成锂电池添加剂用亚硫酸乙烯酯技术”通过科技成果鉴定及项目进展的自愿性信息披露公告

会效益显著。

(四) 已获授权发明专利 2 件，具有自主知识产权。

鉴定委员会认为：该成果总体达到国际领先水平。一致同意通过鉴定。

## 二、项目进展情况

吉林奥克 ES 项目于 2024 年 1 月 18 日正式投料试车，采用公司自行开发的环氧乙烷与二氧化硫催化合成亚硫酸乙烯酯（ES）技术，从源头上避免了氯离子污染以及高能耗问题，构建起原子经济性近乎零排放的绿色生产工艺，切实解决了传统工艺在环保和品质方面的瓶颈，并搭配公司同步研制出的专用催化剂，达成了高活性、高收率的生产目标。2025 年 12 月，中国石油和化学工业联合会组织由研究院、教授及设计师组成的成果产业化验收团队，对该成果进行了 72 小时连续生产验收，EO 转化率达 99%以上，ES 收率（以 EO 计）近 99%，产品纯度达到 99.9%以上，产品可根据需求生产更高品质锂离子电池电解液添加剂产品。公司首次利用公司现有生产装置应用于亚硫酸乙烯酯的合成生产中，首次实现 EO/SO<sub>2</sub> 法万吨级的连续稳定运行，并构建了高效节能的产物分离与纯化工艺链。

## 三、对公司的影响及风险提示

“环氧乙烷与二氧化硫催化合成亚硫酸乙烯酯（ES）技术”科技成果的鉴定不仅标志着公司开发的工艺技术属于国际领先水平，也表明公司环氧衍生精细化工新能源材料的研发取得了重大成就和进展。该技术成果将为公司在环氧乙烷环氧乙烷产业链开辟了新的发展空间，也为下游锂电池企业提供更高品质原料，具有广阔的应用发展前景，对保障新能源产业发展具有重要意义。目前，公司“年产 2 万吨亚硫酸乙烯酯（ES）项目”产值占公司总体规模较小，同时受市场因素等影响，该成果对公司经营业绩影响仍然存在不确定性。敬请广大投资者理性判断，注意投资风险。

## 四、备查文件

鉴定委员会对“环氧乙烷与二氧化硫催化合成亚硫酸乙烯酯（ES）技术”的《鉴定意见》。

特此公告。

辽宁奥克化学股份有限公司董事会

二〇二六年一月二十日