

证券代码：300804

证券简称：广康生化

公告编号：2026-039

广东广康生化科技股份有限公司

关于“质量回报双提升”行动方案的进展公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

广东广康生化科技股份有限公司（以下简称“公司”）高度重视资本市场高质量发展要求。为践行中共中央政治局会议“要活跃资本市场、提振投资者信心”及国务院常务会议“要大力提升上市公司质量和投资价值，要采取更加有力有效措施，着力稳市场、稳信心”的指导思想，公司积极响应深圳证券交易所“质量回报双提升”专项行动倡议。结合自身发展战略、经营情况及财务情况，公司制定了“质量回报双提升”行动方案，并于2026年4月24日予以披露（公告编号：2026-016）。方案出台后，公司多措并举，扎实推进方案有效落地，现将实施进展情况公告如下：

一、聚焦主业，筑牢发展根基

公司是专业从事农药原药、中间体、制剂的研发、生产和销售的国家高新技术企业、国家农药定点生产企业，是广东省专精特新中小企业，拥有完整的农药研发、生产与销售产业链，具备农药中间体、原药和制剂一体化生产能力。公司已形成三大系列下多品类的产品矩阵，主要经营产品包括联苯肼酯、甲氧虫酰肼等杀虫剂；噻呋酰胺、克菌丹、灭菌丹、土菌灵、萎锈灵等杀菌剂；甜菜宁、甜菜安、乙氧呋草黄等除草剂。公司是国内琥珀酸脱氢酶抑制剂（SDHI）、三氯甲基硫类杀菌剂、联苯肼类杀螨剂、拟除虫菊酯类杀虫剂的主要供应商之一。

公司在产品选择上一直实行“差异化、小众化”的竞争策略。凭借长期且深入的市场调研、多年的研发积累和工艺技术升级，公司大量研究全球农药产品的市场表现、生产动态，不断开发潜力大、毛利高、竞争力强的品种进入市场，并

通过产业化运作重点产品，以集群规模效应在细分领域上形成相对优势。公司主营产品中的克菌丹、灭菌丹、噻呋酰胺、联苯肼酯、萎锈灵、土菌灵、乙氧呋草黄等产品在生产技术、产品质量、销售规模等维度均处于各细分市场的领先地位。在国际市场上，公司已进入美国、欧盟、印度、巴西、以色列、日本等市场，并与 UPL、ADAMA、Summit-agro、Corteva 等国际知名客户以及诺普信、广东中迅、上海悦联、陕西美邦等国内知名企业形成了紧密合作关系。

报告期内，在生产管理方面，公司坚持以“安全、绿色、高效、精益”为导向，统筹推进稳产增效、降本提质等各项工作，通过技改持续提升产品收率，不断优化生产运营效率。在基础建设方面，公司全力推进募投项目“年产 5,500 吨特种化学品建设项目”的实施，力争尽早达到预定可使用状态。截至 2026 年 6 月 30 日，该项目大部分建筑单体已完成主体建设，部分设备已进入安装阶段；湖北生产基地年产 5,000 吨 3-甲基-2-硝基苯甲酸生产车间已进入设备调试阶段；韶关生产基地噻呋酰胺项目已进入试生产阶段，达产后公司噻呋酰胺总产能将提升至 1,500 吨/年。上述项目的稳步推进，为公司中长期产能释放与可持续发展奠定了坚实基础，并培育了新的利润增长点。在市场开发与营销拓展方面，公司持续加大市场开拓力度，优化产品布局，强化品牌竞争力，推动原药与制剂业务协同发展。报告期内，公司制剂业务实现规模突破，制剂销售额达 10,805.78 万元，原药与制剂双轮驱动的业务格局进一步巩固。

未来，公司将围绕“稳中求进、提质增效”的总体思路，持续夯实主业根基，深化“差异化、小众化”的竞争策略，深耕国内外市场，聚焦核心产品，以巩固细分市场的领先优势，全面提升经营质效与盈利能力。在执行层面，公司将有序推进各生产基地的建设与技术改造，严格规范募集资金管理，加快推进募投项目的建设和达产，同时持续强化内部精细化管理。通过精益生产与工艺升级，进一步提高产能利用率和运营效率，为公司高质量发展奠定坚实基础。

二、创新驱动，加速成果转化

公司具有良好的产品开发能力、规模生产能力、质量控制能力和安全环保健康等管理能力，具备化合物分子结构设计、构效关系研究、合成路线设计、合成工艺优化等综合研发能力。经过多年潜心研发，公司已掌握了主要经营产品关键

中间体的核心技术，并创新性地发明了克菌丹及灭菌丹的工业化清洁生产工艺等先进生产工艺，符合国家关于农药发展方向的引导。凭借丰富的技术储备、前瞻的产品规划和持续的资金投入，公司持续进行各类农药产品的开发。

在管理支撑方面，公司建立了严格的质量、环境、职业健康安全及知识产权合规管理体系，通过相关国际标准认证，确保研发创新与生产运营的高效协同。公司的研发机构为广东省省级技术中心和省级工程技术中心，并积极参与相关产品国家标准与行业标准的制订或修订，承担政府科技计划项目，通过产学研合作，公司建设了广东省企业博士工作站和大学生教育实习基地。

报告期内，公司研发中心紧扣创新驱动发展战略，顺利推进并完成了多项新产品研发项目及现有产品生产工艺提升工作，进一步巩固了公司在成本控制与质量保障方面的既有优势，同时为未来储备产品参与市场竞争奠定了坚实的技术基础。在研发管理方面，公司围绕工艺优化、连续流技术应用及人才队伍建设等关键领域取得了阶段性成果。工艺端，成功突破氟啶虫酰胺、甜菜安、甜菜宁、砒吡草唑等品种的技术瓶颈，完成了多项工艺优化与成本指标改进；技术端，积极推动连续流技术在生产中的落地应用，已完成全氯甲硫醇等相关技改项目的验收，有效提升了生产效率和环保治理水平；人才与管理端，持续推进研发管理信息化建设，同步开展岗位定级与员工职业发展通道规划，着力优化人才结构，加快打造具有行业竞争力的高水平技术研发团队。

未来，公司将继续坚持创新驱动，在稳固现有技术根基的基础上，持续加大研发投入，深挖技术潜力，推动技术迭代升级，不断优化产品性能，增强核心竞争力，为业绩增长注入内生动力。公司将着力构建“技术研发—工程适配—生产应用”三位一体的创新闭环，推动科技成果与产业深度融合。依托广州实验室平台，持续优化研发人才梯队，力争打造行业一流的技术团队与创新平台。在前沿技术布局方面，公司将重点应用连续流、微通道等绿色高效的新质生产力技术，进一步丰富产品矩阵。同时，全面推动研发管理信息化建设，提升数据管理水平和项目执行效率。通过深化产学研协同，加速关键技术攻关，确保研发成果高效转化为实际生产力，持续为企业创造价值。

三、优化公司治理，不断提升规范运作水平

公司严格按照《中华人民共和国公司法》《中华人民共和国证券法》《上市公司治理准则》《深圳证券交易所创业板股票上市规则》《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第2号——创业板上市公司规范运作》等法律法规及规范性文件的要求，持续健全和完善由股东会、董事会及经营管理层组成的公司治理架构，充分发挥董事会各专门委员会及独立董事的治理效能，构建起科学规范、权责清晰、运转协调、有效制衡的现代企业治理体系。同时，公司紧跟最新监管导向，及时修订完善公司内部治理制度，为公司规范运作提供坚实的制度保障。报告期内，公司修订了《董事、高级管理人员薪酬管理制度》，并制定了相关实施办法，建立健全薪酬与绩效强关联机制，公司将严格执行薪酬追索扣回及递延支付相关规定，实现激励与约束并重，持续提升公司治理水平。

未来，公司将紧密围绕监管导向，持续深化法人治理结构和内部控制体系建设。通过强化董事、高级管理人员的履职责任，优化内部决策机制，提高公司治理水平。同时，公司将致力于打造“三位一体”的内部监督体系，推动审计监督、风险管控与内控建设的深度融合与协同增效，确保公司规范运作水平迈上新台阶。

四、重视股东回报，共享发展成果

公司始终将股东利益置于重要位置，致力于构建长期、稳定、科学的股东回报机制。报告期内，公司制定了《未来三年（2026-2028年）股东分红回报规划》，从制度层面确保利润分配政策的稳定性和前瞻性，旨在通过持续提升经营质量与盈利能力，为股东创造长期、可持续的价值回报，与投资者共享公司发展成果。

自上市以来，公司始终高度重视股东回报。报告期内，公司实施了2025年度利润分配方案，以公司截至2025年12月31日总股本74,000,000股为基数，向全体股东每10股派发现金红利1.5元（含税），合计派发现金红利11,100,000.00元（含税），以此与全体股东共享年度经营成果。

未来，公司将立足主业的长远发展与稳健经营，结合行业周期与现金流状况，持续优化利润分配政策。在保障公司可持续发展的前提下，公司将努力提升分红水平，切实保障投资者分享公司成长带来的收益，不断增强广大股东的获得感和认同感。

五、提高信息披露和投资者关系工作质量，积极传递公司价值

公司高度重视信息披露工作，严格遵循“真实、准确、完整、及时、公平”的信息披露原则，坚持以投资者需求为导向，持续提高信息披露的有效性，增强公司透明度，充分保障投资者的知情权，为投资者作出价值判断和投资决策提供更好支持，报告期内，公司信息披露未出现补充、更正的情形。

在提升信息披露规范性基础上，公司多措并举强化投资者互动交流，构建多层次、多渠道的沟通体系。报告期内，公司通过召开业绩说明会、股东会、投资者热线、邮箱、互动易，接待投资者调研等方式，及时回应投资者所关注的热点问题，使投资者更全面、深入地了解公司，增强投资者对公司的认同与支持。

未来，公司将继续依法依规履行信息披露义务，优化信息披露内容，加强信息披露的可读性和有效性，全面、高效地向市场和投资者传递、展现公司内在价值，通过高质量信息披露和及时有效的价值传递，增强投资者对公司情况的了解和认同，助力公司实现高质量可持续发展。

特此公告。

广东广康生化科技股份有限公司

董事会

2026年8月28日